

G-FIRE modello 579 Giunto rigido scanalato Da 1 1/4" a 8" (da DN32 a DN200)

Descrizione generale

I giunti rigidi scanalati GRINNELL G-FIRE modello 579 forniscono un collegamento rigido fissandosi saldamente attorno all'intera circonferenza delle scanalature del tubo. I giunti modello 579 offrono un metodo sicuro e collaudato per unire le tubazioni e rappresentano un'alternativa economica alla saldatura, ai filetti o all'uso di flange.

I giunti modello 579 resistono a pressioni fino a 365 psi (25,2 bar) in base al diametro e allo spessore dei tubi quando vengono utilizzati in servizi di protezione antincendio. Fare riferimento alla tabella A.

AVVISO

I giunti rigidi scanalati sprinkler GRINNELL G-FIRE modello 579 qui descritti devono essere installati e sottoposti a manutenzione conformemente alle istruzioni contenute nel presente documento, nonché alle normative applicabili dell'agenzia di omologazione e alle norme emanate dalle autorità competenti in materia. La mancata osservanza di tali norme potrebbe causare gravi lesioni personali e un peggioramento delle prestazioni dei dispositivi.

Non rimuovere mai elementi delle tubazioni, né correggere o modificare eventuali difetti delle tubazioni, senza avere prima depressurizzato e scaricato l'impianto. Il mancato rispetto di questa precauzione potrebbe causare gravi lesioni personali, danni materiali e/o un peggioramento delle prestazioni del dispositivo.

Spetterà al progettista selezionare i prodotti adatti a un particolare impiego e verificare che i valori di pressione e le specifiche prestazionali non siano superati. Si raccomanda di verificare che il materiale e le guarnizioni siano compatibili con la specifica applicazione prevista. Si raccomanda di leggere sempre attentamente le istruzioni di installazione.

IMPORTANTE

Fare riferimento alla scheda tecnica TFP2300 per avvertenze relative alle informazioni normative e sulla salute.

È responsabilità del proprietario mantenere il sistema e i dispositivi meccanici in condizioni di funzionamento adeguate. Per qualsiasi domanda rivolgersi all'installatore o al fabbricante del dispositivo.

Dati tecnici

Omologazioni

Omologazione UL ed ULC
Omologazione FM
Omologazione VdS
Certificazione LPCB

Per maggiori dettagli vedere la tabella A.

Dimensioni

Da 1"1/4 a 8" (da DN32 a DN200)

Corpo

Ghisa sferoidale conforme alla norma ASTM A536, grado 65-45-12

Finitura

- Vernice arancione senza piombo
- Vernice rossa senza piombo
- Zincatura a caldo conforme alla ASTM A153

Bulloni/dadi

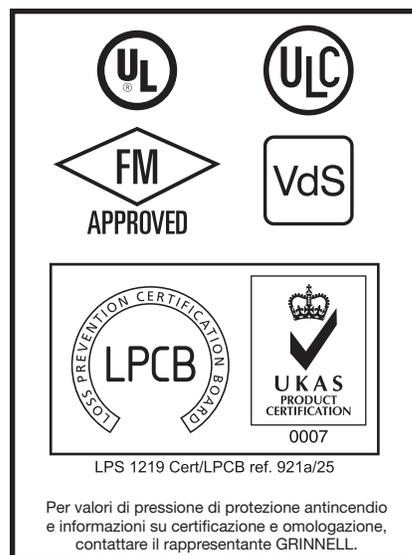
- ANSI:
I bulloni a testa piana con collo ovale in acciaio al carbonio sono sottoposti a un trattamento termico e sono conformi alle caratteristiche fisiche delle norme ASTM A183 grado 2 e SAE J429 grado 5 con una resistenza minima alla trazione di 110.000 psi.

I dadi esagonali pesanti in acciaio al carbonio conformi alle caratteristiche fisiche delle norme ASTM A183 grado 2 e SAE J995 grado 5. Bulloni e dadi sono elettrozincati in accordo alla norma ASTM B633.

- Unità metriche:

I bulloni a testa piana con collo ovale in acciaio al carbonio (codice colore oro) sono sottoposti a un trattamento termico e sono conformi alle caratteristiche fisiche della norma ASTM F568M con una resistenza minima alla trazione di 760 MPa.

I dadi esagonali pesanti in acciaio al carbonio conformi alle caratteristiche fisiche della norma ASTM A563M classe 9. Bulloni e dadi sono elettrozincati in accordo alla norma ASTM B633.



Guarnizioni

- EPDM pre-lubrificato grado "A", codice colore violetto, da -30°F a 150°F (da -34°C a 66°C)

Per i sistemi a secco ed a basse temperature la lubrificazione è necessaria. Fare riferimento al manuale di installazione IH-1000FP, per informazioni dettagliate.

Per una corretta selezione della guarnizione, fare riferimento alla scheda tecnica TFP1895.

Dimensioni tubo		Max. pres- sioni ^b psi (bar)	Max. carico ammissibile ^b lb (kN)	Distanza massi- ma ^{a, c} Pollici (mm)	Dimensioni nominali						Bulloni giunto		Peso appross. lb (kg)
ANSI nominale pollici DN	Diam. est. Pollici (mm)				A (Aperto) Pollici (mm)	A (Chiuso) Pollici (mm)	B (Raggio) Pollici (mm)	C (Raggio) Pollici (mm)	D (Raggio) Pollici (mm)	E Pollici (mm)	Q.tà	Dimensio- ni ^d Pollici (mm)	
1 1/4 32	1,660 (42,4)	365 (25,2)	790 (3,51)	0,32 (8,1)	3,05 (77,5)	2,81 (71,4)	2,53 (64,3)	2,88 (73,2)	2,06 (52,3)	2,05 (51,9)	1	3/8 x 2 1/2 (M10 x 64)	1,7 (0,8)
1 1/2 40	1,900 (48,3)	365 (25,2)	1035 (4,60)	0,32 (8,1)	3,36 (85,3)	3,08 (78,2)	2,70 (68,6)	2,98 (75,7)	2,19 (55,6)	2,05 (51,9)	1	3/8 x 2 1/2 (M10 x 64)	1,8 (0,8)
2 50	2,375 (60,3)	365 (25,2)	1617 (7,19)	0,32 (8,1)	3,92 (99,6)	3,41 (86,5)	2,94 (74,7)	3,36 (85,2)	2,40 (60,8)	2,05 (51,9)	1	3/8 x 2 3/4 (M10 x 70)	1,9 (0,9)
2 1/2 65	2,875 (73,0)	365 (25,2)	2370 (10,54)	0,32 (8,1)	4,48 (113,8)	3,97 (100,7)	3,19 (81,1)	3,54 (90,0)	2,64 (67,2)	2,05 (51,9)	1	3/8 x 2 3/4 (M10 x 70)	2,1 (1,0)
76,1 65	3,000 (76,1)	350 (24,1)	2474 (11,00)	0,32 (8,1)	4,53 (115,1)	4,09 (103,9)	3,24 (82,2)	3,59 (91,2)	2,69 (68,3)	2,05 (51,9)	1	3/8 x 2 3/4 (M10 x 70)	2,2 (1,0)
3 80	3,500 (88,9)	365 (25,2)	3512 (15,62)	0,32 (8,1)	5,10 (129,5)	4,57 (116,0)	3,45 (87,7)	3,79 (96,2)	3,18 (80,7)	2,05 (51,9)	1	3/8 x 2 3/4 (M10 x 70)	2,8 (1,3)
4 100	4,500 (114,3)	365 (25,2)	5805 (25,82)	0,32 (8,1)	6,20 (157,5)	5,67 (143,9)	4,32 (109,7)	4,71 (119,6)	3,70 (93,9)	2,05 (51,9)	1	1/2 x 3 1/2 (M12 x 89)	4,0 (1,8)
139,7 125	5,500 (139,7)	300 (20,7)	7127 (31,70)	0,32 (8,1)	7,63 (193,9)	7,14 (181,3)	4,92 (125,0)	5,18 (131,5)	4,37 (111,1)	2,05 (51,9)	1	1/2 x 3 1/2 (M12 x 89)	5,9 (2,7)
165,1 150	6,500 (165,1)	300 (20,7)	9955 (44,28)	0,32 (8,1)	8,67 (220,2)	8,14 (206,6)	5,39 (137,0)	5,60 (142,2)	4,85 (123,3)	2,05 (51,9)	1	1/2 x 3 1/2 (M12 x 89)	6,7 (3,0)
6 150	6,625 (168,3)	365 (25,2)	12582 (55,97)	0,32 (8,1)	8,85 (224,8)	8,26 (209,8)	5,50 (139,6)	5,65 (143,6)	4,93 (125,2)	2,05 (51,9)	1	1/2 x 3 1/2 (M12 x 89)	6,7 (3,0)
8 200	8,625 (219,1)	365 (25,2)	21326 (94,86)	0,34 (8,6)	11,62 (295,1)	10,77 (273,5)	7,06 (179,4)	7,29 (185,2)	6,49 (164,9)	2,59 (65,8)	1	5/8 x 4 1/8 (M16 x 105)	14,2 (6,4)

Nota:

- a. Massima distanza ammissibile tra le estremità dei tubi. Distanza minima = 0,120" (3,05 mm)
b. I valori massimi di pressione e carico ammissibile rappresentano il totale di tutti i carichi considerando tubi di acciaio con peso standard.
I valori di pressione e di carico ammissibile possono differire per tubi di altri materiali e/o spessori differenti. Contattare il rappresentante GRINNELL.
c. La distanza massima tra le estremità dei tubi si riferisce a tubi di peso standard con scanalatura a taglio.
d. Sono disponibili su richiesta bulloni e dadi metrici con codice colore oro.

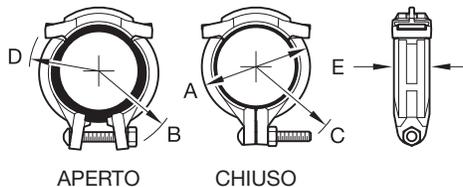


FIGURA 1
GIUNTI RIGIDI SCANALATI G-FIRE MODELLO 579, DA 1 1/4" A 8" (DA DN32 A DN200)
DIMENSIONI NOMINALI

Dimensioni tubo ^c ANSI nominale pollici (Diam. est. mm)	Schedula tubi ^b	Valore di pressione psi (bar)		
		UL	ULC	FM
1 1/4 (42,4); 1 1/2 (48,3); 2 (60,3)	10	365 (25,2)	365 (25,2)	365 (25,2)
	40	365 (25,2)	365 (25,2)	365 (25,2)
2 1/2 (73,0); 3 (88,9); 4 (114,3)	10	350 (24,1)	350 (24,1)	365 (25,2)
	40	365 (25,2)	365 (25,2)	365 (25,2)
6 (168,3); 8 (219,1) ^a	10	300 (20,7)	300 (20,7)	300 (20,7)
	40	365 (25,2)	365 (25,2)	365 (25,2)

Diam. esterno tubo ^c mm	Specifica tubo ^b	Valore di pressione psi (bar)	
		UL	FM
76,1	ISO 4200 Tipo F	300 (20,7)	350 (24,1)
	ISO 4200 Tipo E	300 (20,7)	300 (20,7)
	ISO 4200 Tipo D	300 (20,7)	—
	EN 10255 Pesante	—	300 (20,7)
	EN 10255 Medio	300 (20,7)	300 (20,7)
139,7	ISO 4200 Tipo D, E, ed F	300 (20,7)	300 (20,7)
	EN 10255 Pesante	—	300 (20,7)
	EN 10255 Medio	—	300 (20,7)
165,1	EN 10255 Pesante	—	300 (20,7)
	EN 10255 Medio	300 (20,7)	300 (20,7)

Dimensioni tubo ANSI nominale pollici (Diam. est. mm)	Specifica tubo ^d	Valore di pressione psi (bar)	
		LPCB	VdS
1 1/4 (42,4); 1 1/2 (48,3); 2 (60,3); — (76,1); 3 (88,9); 4 (114,3); — (165,1)	ISO 65 Medio	290 (20)	—
6 (168,3); 8 (219,1)	ISO 4200 con spessore della parete di 5,4 mm	290 (20)	—
1 1/4 (42,4); 1 1/2 (48,3); 2 (60,3); — (76,1); 3 (88,9); 4 (114,3); — (139,7); 6 (168,3)	DIN 2448 o 2458	—	232 (16)

Nota:

- Per dimensioni di 8" (219,1 mm), il valore minimo consentito dello spessore della parete è di 0,188" (4,77 mm).
- Vedere il sito Web dell'agenzia per verificare le certificazioni/omologazioni del tubo speciale:
 Sito Web di UL - vedere la Online Certification Directory, www.ul.com
 Sito Web di FM Global - www.approvalguide.com
- Tutti i giunti sono omologati per i sistemi a secco
- Vedere il sito Web dell'agenzia per verificare le certificazioni/omologazioni dei tubi con altre specifiche:
 Sito Web di LPCB - vedere la sezione Search Our Listings - Automatic Sprinklers, Water Spray and Deluge Systems, www.redbooklive.com
 Sito Web di VdS - vedere le certificazioni, www.vds.de

TABELLA A
VALORI DI PRESSIONE CERTIFICATI/OMOLOGATI

Installazione

I giunti rigidi scanalati GRINNELL G-FIRE modello 579 devono essere installati in conformità alla presente sezione.

Istruzioni generali

Si raccomanda di leggere sempre con attenzione le istruzioni. Non rimuovere mai alcun componente delle tubazioni senza avere verificato che il sistema sia depressurizzato e scarico.

I giunti rigidi scanalati modello 579 con lubrificazione aggiuntiva sono raccomandati per le applicazioni con temperatura inferiore a 40°F (4°C).

L'installazione si basa su un tubo scanalato in conformità alle specifiche standard della scanalatura a taglio o a rulli. Per ulteriori informazioni fare riferimento alla scheda tecnica TFP1898.



Fase 1. Ispezionare la scanalatura esterna e le estremità della tubazione per verificare che siano prive di bave, residui sciolti, particelle di sporco, trucioli, vernice e altro materiale estraneo. Le superfici di tenuta delle estremità della tubazione devono essere prive di spigoli acuti, sporgenze, rientranze e/o altri difetti.

Le guarnizioni grado "A" sono fornite pre-lubrificate e non richiedono una ulteriore lubrificazione per applicazioni con temperatura superiore a 40°F (4°C).

NOTA: si deve ricorrere a un'ulteriore lubrificazione per le applicazioni a secco ed a basse temperature. Si raccomanda un lubrificante a base di silicone.

Non usare lubrificanti a base di petrolio su "EPDM" grado "A" per prevenire il deterioramento del materiale della guarnizione.

ATTENZIONE

La rimozione del dado dal bullone può produrre la separazione dei segmenti del giunto e lo sganciamento del giunto dalla tubazione. Usare cautela per evitare danni all'apparecchiatura e/o lesioni personali.



Fase 2. Non rimuovere il dado dal bullone. Aprire il giunto estendendo i suoi segmenti all'esterno per quanto permesso da dado e bullone.



Fase 3. Spingere la guarnizione/il giunto all'interno di un'estremità del tubo sino a che l'arresto centrale della guarnizione si trova a contatto con l'estremità del tubo (vedere la figura 2).

NOTA: l'arresto centrale della guarnizione non dovrebbe risalire sulla superficie di tenuta della guarnizione stessa (vedere la figura 2).

ATTENZIONE

Non lasciare incustodito il giunto su una singola estremità del tubo, potrebbe sfilarsi. La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe causare danni all'apparecchiatura e/o lesioni personali.



Fase 4. Far scivolare l'altra estremità del tubo nella guarnizione/nel giunto accertandosi che entri a contatto con l'arresto centrale della guarnizione stessa (vedere Figura 2). Entrambi i tubi dovrebbero essere allineati in senso verticale e orizzontale. Verificare che il corpo si trovi sopra la guarnizione e che le rispettive sporgenze siano interamente innestate nelle scanalature del tubo.



Fase 5. Serrare il dado alla coppia raccomandata (vedere la tabella B). Ispezionare visivamente il giunto per accertarsi che le sporgenze del corpo siano innestate nelle scanalature del tubo.

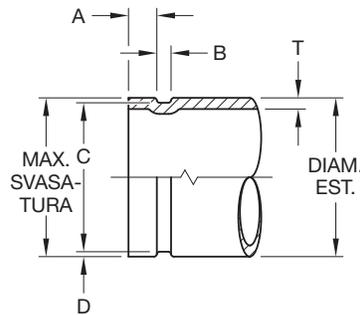
AVVISO

I giunti da 1"1/4" a 8" (da DN32 a DN200) prevedono uno spazio libero fino a 1/16" (1,60 mm) sulla sede del bullone per consentire un bloccaggio rigido sul tubo.

Le informazioni sulla coppia dei bulloni sono fornite come indicazione e possono essere usate per impostare la coppia sugli avvitatori elettrici a impulsi. Fare riferimento alle istruzioni del produttore per le impostazioni.

Le lunghezze dei bulloni richiedono l'uso di apposite chiavi profonde o extra-profonde. Le informazioni sulla profondità interna della sede sono fornite solo a titolo di riferimento. (Vedere la figura 4) Per raccomandazioni su sedi specifiche, contattare i servizi tecnici.

Dimensioni nominali tubi Pollici ANSI DN	Diam. esterno tubo Pollici (mm)		A $\pm 0,031$ ($\pm 0,78$) Pollici (mm)	B $\pm 0,031$ ($\pm 0,78$) Pollici (mm)	C Diametro scanalatura Pollici/ mm		D Profondità nominale scanalatura Pollici (mm)	T Parete minima Pollici (mm)	Diametro massimo svasatura Pollici (mm)	
	Diam. est. Pollici (mm)	Tolleranza			Effettiva	Toll. $+0,000$				
		+								-
1 1/4 (32)	1,660 (42,4)	0,029 (0,74)	0,016 (0,41)	0,625 (15,88)	0,281 (7,14)	1,535 (38,99)	-0,015 (-0,38)	0,063 (1,60)	0,065 (1,65)	1,77 (44,96)
1 1/2 (40)	1,900 (48,3)	0,019 (0,48)	0,019 (0,48)	0,625 (15,88)	0,281 (7,14)	1,775 (45,09)	-0,015 (-0,38)	0,063 (1,60)	0,065 (1,65)	2,01 (51,05)
2 50	2,375 (60,3)	0,024 (0,61)	0,024 (0,61)	0,625 (15,88)	0,344 (8,74)	2,250 (57,15)	-0,015 (-0,38)	0,062 (1,60)	0,065 (1,65)	2,48 (62,99)
2 1/2 65	2,875 (73,0)	0,029 (0,74)	0,029 (0,74)	0,625 (15,88)	0,344 (8,74)	2,720 (69,09)	-0,018 (-0,46)	0,078 (1,98)	0,083 (2,11)	2,98 (75,69)
76,1 mm (65)	3,000 (76,2)	0,030 (0,76)	0,030 (0,76)	0,625 (15,88)	0,344 (8,74)	2,845 (72,26)	-0,018 (-0,46)	0,076 (1,93)	0,083 (2,11)	3,10 (78,74)
3 80	3,500 (88,9)	0,035 (0,89)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,344 (8,74)	3,344 (84,94)	-0,018 (-0,46)	0,078 (1,98)	0,083 (2,11)	3,60 (91,44)
4 100	4,500 (114,3)	0,045 (1,14)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,344 (8,74)	4,334 (110,08)	-0,020 (-0,51)	0,083 (2,11)	0,083 (2,11)	4,60 (116,84)
139,7 mm (125)	5,500 (139,7)	0,056 (1,42)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,344 (8,74)	5,334 (135,48)	-0,022 (-0,56)	0,083 (2,11)	0,109 (2,77)	5,60 (142,24)
165,1 mm (150)	6,500 (165,1)	0,063 (1,60)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,344 (8,74)	6,330 (160,78)	-0,022 (-0,56)	0,085 (2,16)	0,109 (2,77)	6,60 (167,64)
6 150	6,625 (168,3)	0,063 (1,60)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,344 (8,74)	6,455 (163,96)	-0,022 (-0,56)	0,085 (2,16)	0,109 (2,77)	6,73 (170,94)
8 200	8,625 (219,1)	0,063 (1,60)	0,031 (0,79)	0,750 (19,05)	0,469 (11,91)	8,441 (214,40)	-0,025 (-0,64)	0,092 (2,34)	0,109 (2,77)	8,80 (223,52)



*Le scanalature con riduzione possono essere prodotte in fabbrica da Wheatland Tube Co. e rispettare le dimensioni standard delle scanalature a rulli.
 Le scanalature con riduzione dispongono soltanto della certificazione UL. Vedere la Online Certifications Directory nel sito www.UL.com per ulteriori dettagli.

FIGURA 3
SPECIFICA STANDARD
SCANALATURA A RULLI E SCANALATURA A TAGLIO*
TUBO D'ACCIAIO

Dim. bulloni ANSI Pollici (mm)	Dimensione sede ANSI Pollici (mm)	Minima profondità interna sede Pollici (mm)	Gamma coppia bulloni lb-ft (N-m)
3/8 (M10)	11/16 (17)	2,00 (51)	30-40 (60)
1/2 (M12)	7/8 (22)	2,40 (61)	90-110 (120-150)
5/8 (M16)	1 1/16 (27)	3,00 (76)	130-160 (175-215)

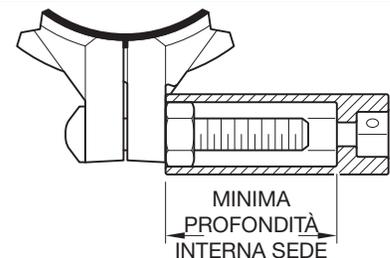


FIGURA 4
COPPIA BULLONI E DIMENSIONE SEDE
RACCOMANDAZIONI

Dimensioni nominali tubi Pollici ANSI DN	Diam. esterno tubo Pollici (mm)			A $\pm 0,031$ ($\pm 0,78$) Pollici (mm)	B $\pm 0,031$ ($\pm 0,78$) Pollici (mm)	C Diametro scanalatura Pollici/ mm		D Profondità nominale scanalatura Pollici (mm)	T Parete minima Pollici (mm)
	Diam. est. Pollici (mm)	Tolleranza				Effettiva	Toll. $+0,000$		
		+	-						
1 1/4 (32)	1,660 (42,4)	0,029 (0,74)	0,016 (0,41)	0,625 (15,88)	0,313 (7,95)	1,535 (38,99)	-0,015 (-0,38)	0,063 (1,60)	0,140 (3,56)
1 1/2 (40)	1,900 (48,3)	0,019 (0,48)	0,019 (0,48)	0,625 (15,88)	0,313 (7,95)	1,775 (45,09)	-0,015 (-0,38)	0,063 (1,60)	0,145 (3,68)
2 50	2,375 (60,3)	0,024 (0,61)	0,024 (0,61)	0,625 (15,88)	0,313 (7,95)	2,250 (57,15)	-0,015 (-0,38)	0,062 (1,60)	0,154 (3,91)
2 1/2 65	2,875 (73,0)	0,029 (0,74)	0,029 (0,74)	0,625 (15,88)	0,313 (7,95)	2,720 (69,09)	-0,018 (-0,46)	0,078 (1,98)	0,188 (4,78)
76,1 mm (65)	3,000 (76,2)	0,030 (0,76)	0,030 (0,76)	0,625 (15,88)	0,313 (7,95)	2,845 (72,26)	-0,018 (-0,46)	0,076 (1,93)	0,188 (4,78)
3 80	3,500 (88,9)	0,035 (0,89)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,313 (7,95)	3,344 (84,94)	-0,018 (-0,46)	0,078 (1,98)	0,188 (4,78)
4 100	4,500 (114,3)	0,045 (1,14)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,375 (9,53)	4,334 (110,08)	-0,020 (-0,51)	0,083 (2,11)	0,203 (5,16)
139,7 mm (125)	5,500 (139,7)	0,056 (1,42)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,375 (9,53)	5,334 (135,48)	-0,022 (-0,56)	0,083 (2,11)	0,203 (5,16)
165,1 mm (150)	6,500 (165,1)	0,063 (1,60)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,375 (9,53)	6,330 (160,78)	-0,022 (-0,56)	0,085 (2,16)	0,219 (5,56)
6 150	6,625 (168,3)	0,063 (1,60)	0,031 (0,79)	0,625 (15,88)	0,375 (9,53)	6,455 (163,96)	-0,022 (-0,56)	0,085 (2,16)	0,219 (5,56)
8 200	8,625 (219,1)	0,063 (1,60)	0,031 (0,79)	0,750 (19,05)	0,438 (11,13)	8,441 (214,40)	-0,025 (-0,64)	0,092 (2,34)	0,238 (6,05)

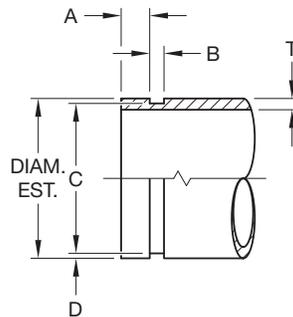


FIGURA 5
SPECIFICA STANDARD
TUBO D'ACCIAIO CON SCANALATURA A TAGLIO

Cura e manutenzione

I giunti rigidi scanalati GRINNELL G-FIRE modello 579 devono essere sottoposti a manutenzione in conformità alla presente sezione.

Prima di chiudere la valvola di controllo principale di un sistema antincendio per eseguire un intervento di manutenzione, è necessario ottenere dalle autorità competenti l'autorizzazione a disattivare il sistema antincendio e avvertire il personale su cui tale decisione potrebbe avere un effetto.

Dopo la messa in servizio di un sistema antincendio, informare le autorità competenti e avvisare le persone responsabili del monitoraggio dei dispositivi di allarme e/o delle stazioni di controllo centrali.

È responsabilità del proprietario eseguire l'ispezione, il collaudo e la manutenzione del sistema antincendio e dei dispositivi correlati in conformità a quanto indicato nel presente documento e conformemente alle norme della NATIONAL FIRE PROTECTION ASSOCIATION, per esempio la NFPA 25, oltre alle norme di qualsiasi altra autorità competente. Per qualsiasi domanda rivolgersi all'installatore o al fabbricante dei prodotti. Eventuali danneggiamenti dovranno essere riparati tempestivamente.

Si raccomanda di far eseguire gli interventi di ispezione, collaudo e manutenzione dei sistemi sprinkler automatici da un'impresa specializzata in conformità alle normative locali e/o nazionali.

Garanzia limitata

I termini e le condizioni di garanzia sono disponibili sul sito www.tyco-fire.com.

Procedura di ordinazione

I prodotti GRINNELL sono disponibili globalmente per mezzo di una rete di centri di distribuzione. Per scoprire quale sia il distributore più vicino, visitare l'indirizzo www.tyco-fire.com. L'ordine deve sempre riportare il nome completo del prodotto e il codice prodotto.

Specificare: Giunti rigidi scanalati G-FIRE modello 579, quantità, dimensioni tubo (ANSI o diam. interno nominali), finitura (arancione, rosso, o zincato) e guarnizione pre-lubrificata in EPDM grado "A".

